

INSTALLATION DE COMPOSTAGE HOCHÄCKERSTRASSE, MÜNICH

- Lieu d'installation:** Installation de compostage Hochäckerstrasse 50, DE-81737 München
Bassin de stockage de lixiviats
- Volume:** 350 m³
- Equipement:** 1 OLOÏDE-Type 400 A (en fonctionnement continu)
- Vitesse de rotation:** 53 t/min
- consommation:** < 250 W
Corps de l'OLOÏDE en position d'aérateur (corps à moitié immergé)
- Laboratoire d'analyse:** Ingenieurbüro für Materialreports und Umweltanalytik GmbH
DE-82515 Wolfratshausen
- Objectif:** Elimination des mauvaises odeurs et amélioration des valeurs de sortie, maintien des boues en suspension
- Test:** durée de 5 semaines, suivi avec analyses hebdomadaires



Illustration 1: OLOÏDE type 400 en fonction dans le bassin de stockage des lixiviats

Résultats:

Grâce à la technologie OLOÏDE, la valeur d'odeurs a été abaissée au cours de la première semaine de fonctionnement de 200 à 5, valeur maintenue par la suite. La DBO a également diminué au cours des 3 premières semaines pour se stabiliser sous la valeur seuil de 25 mg/l (voir diagramme 1).

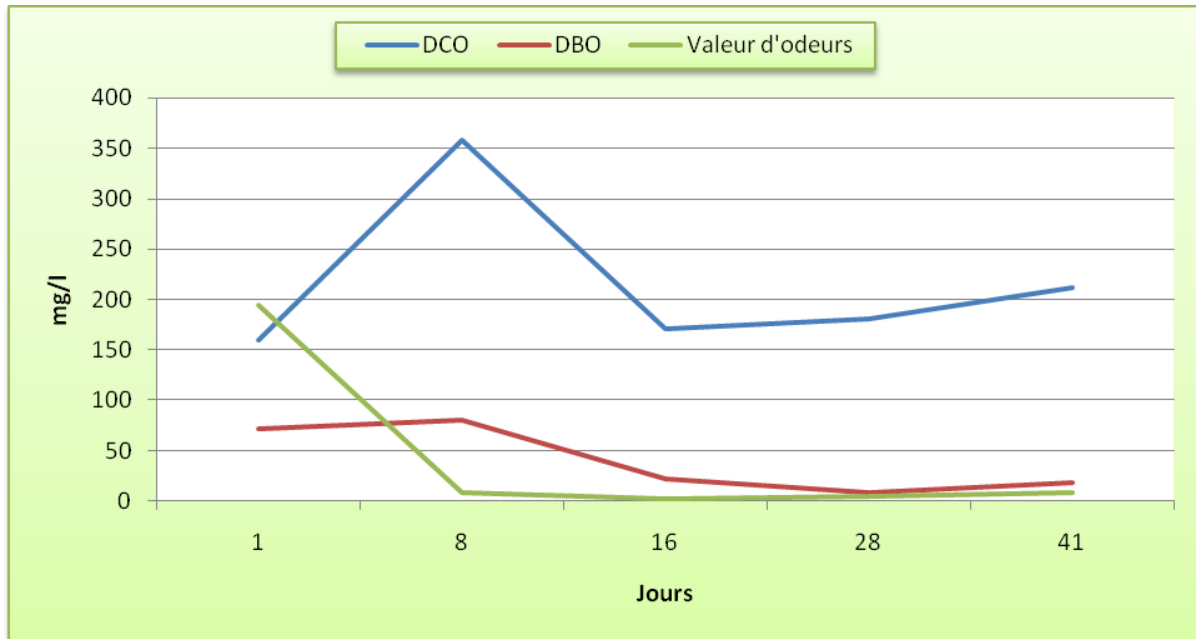


Diagramme 1: Effet du traitement par OLOÏDE sur la DCO, la DBO et la valeur d'odeurs

La teneur en oxygène s'est stabilisée après 3 à 4 semaines autour de 4 mg/l, le double de sa valeur initiale. La teneur en phosphate a diminué de 6 à 2 mg/l dans une première phase (voir aussi le diagramme 2).

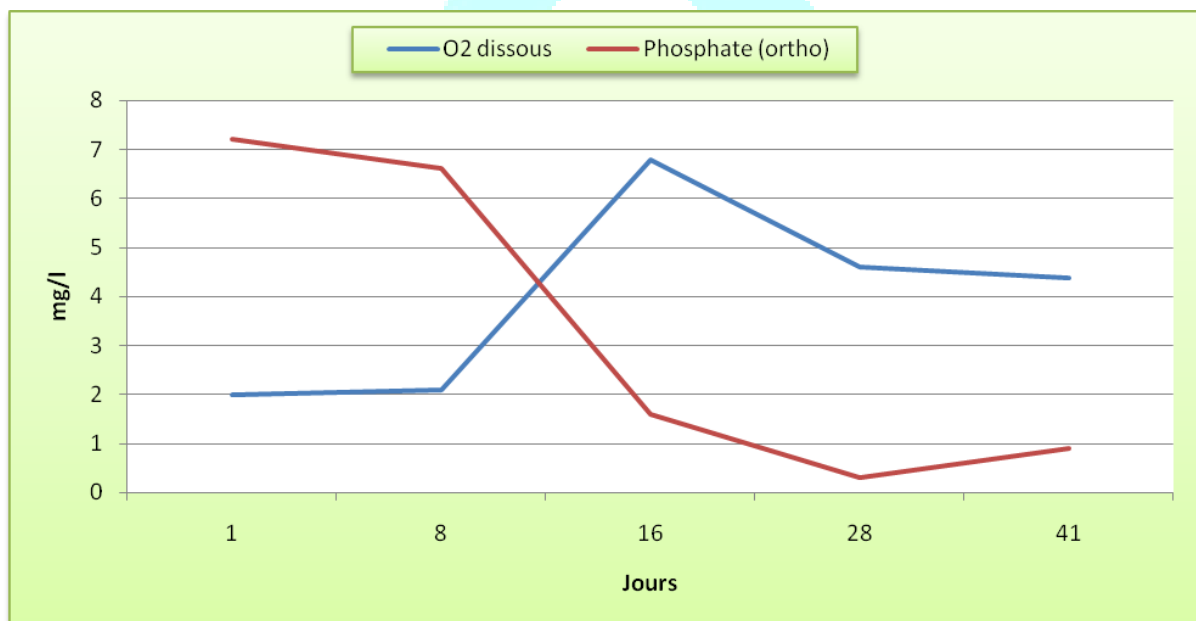


Diagramme 2: Teneur en oxygène dissous et en phosphate durant le traitement avec OLOÏDE

Les mauvaises odeurs ont pratiquement disparu après une semaine de traitement avec l'OLOÏDE type 400 et la valeur seuil de DBO a été respectée au bout de trois semaines. La teneur en oxygène dissous a doublé et le phosphate réduit à un tiers de sa valeur initiale.

Fazit:

Pas d'odeurs et ainsi pas de réclamations des riverains, meilleures valeurs de sorite et ainsi moins de frais.