

## EAUX USÉES D'ABATTOIR: ÉLIMINATION DU TOLUOL

### Client

Abattoir Comeco, Meer, Belgique

### Problématique

Les eaux usées sont stockées dans un bassin de 250 m<sup>3</sup>. Elles contiennent une forte teneur en matières solides qui ont tendance à se déposer au fond du bassin. Un traitement anaérobie de ces dépôts a entraîné la formation de toluol. Les boues chargées de toluol ont été extraites mécaniquement et traitées comme déchets spéciaux à un prix élevé.

Un OLOÏDE type 400A a été installé sur le bassin avec les résultats suivants:

- l'OLOÏDE homogénéise le contenu du bassin
- les dépôts sont éliminés
- l'absence de phase anaérobie empêche la formation de Toluol
- Les eaux usées peuvent être transférées directement à la station d'épuration
- Les déchets spéciaux n'existent plus et les frais récurrents aussi



OLOÏDE Typ 400 A im Speicherbecken

## Principaux avantages du système OLOÏDE

- Demande minimale d'énergie (seulement 200 Watt pour un OLOÏDE type 400A)
- Installation facile grâce au système de flottaison
- Installation possible sur des bassins à niveau d'eau variables (l'OLOÏDE flotte à la surface)
- Possibilité d'installation sur des systèmes préexistants
- Longs intervalles entre les services
- brasser, agiter et aérer avec le même appareil
- Homogénéisation parfaite du milieu

## Résumé

L'installation d'un OLOÏDE type 400A qui consomme seulement 200W permet d'homogénéiser le contenu du bassin et d'éviter la sédimentation et la formation de toluol. Les eaux usées sont transférées à un bon prix à la station d'épuration et les boues ne doivent plus être éliminées séparément.